



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
" ЗАБТРАНСПРОЕКТ "

Свидетельство №369 от 26 июля 2012 г.
Заказчик - ПАО "ТрансКонтейнер"

СРО-П-168-22122011

Комплексная реконструкция "Пункта по переработке
крупнотоннажных контейнеров"
"Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с
удлинением подкранового пути контейнерного терминала
Забайкальск

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3. "Технологические и конструктивные решения"
Графическая часть

Устройство технологического проезда

1502 – ТКР. ГМ 3

Том 3
Книга 7

Экз. №

2015



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
" ЗАБТРАНСПРОЕКТ "

Свидетельство №369 от 26 июля 2012 г.
Заказчик - ПАО "ТрансКонтейнер"

СРО-П-168-22122011

Комплексная реконструкция "Пункта по переработке
крупнотоннажных контейнеров"
"Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с
удлинением подкранового пути контейнерного терминала
Забайкальск

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3. "Технологические и конструктивные решения"
Графическая часть

Устройство технологического проезда

1502 - ТКР. ГМ 3

Том 3
Книга 7

Генеральный директор ООО "Забтранспроект"

ГИП

С.Н. Сизачев

С.Н. Афанасенко

Экз. №

2015

Согласовано			
Взам. инв. N			
Подпись и дата			
Инв. N подл.	1502		

Содержание

2

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	1502 - ТКР. ГМ 3 Содержание	2
2	1502 - ТКР. ГМ 3 План раскладки плит М 1:500	3
3	1502 - ТКР. ГМ 3 План технологического проезда М 1:20	4
4	1502 - ТКР. ГМ 3 Технологический проезд М 1:10	5
5	1502 - ТКР. ГМ 3 Прижимная скоба и крюк сталь марки ст.3	6
6	1502 - ТКР. ГМ 3 Конструктивные поперечники ПК2+00,00, ПК4+00,00	7
7	1502 - ТКР. ГМ 3 Конструктивные поперечники ПК6+35,99, ПК7+44,26	8
8	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Брус Б1. Брус Б2.	9
9	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Брус Б3. Брус Б4.	10
10	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Брус Б5. Брус Б6.	11
11	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Брус Б7. Брус Б8.	12
12	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Брус Б9.	13
13	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 1.	14
14	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 2.	15
15	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 3.	16
16	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 4.	17
17	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 5.	18
18	1502 - ТКР. ГМ 3 Сборочный чертеж. Контррельс 6.	19

Согласовано

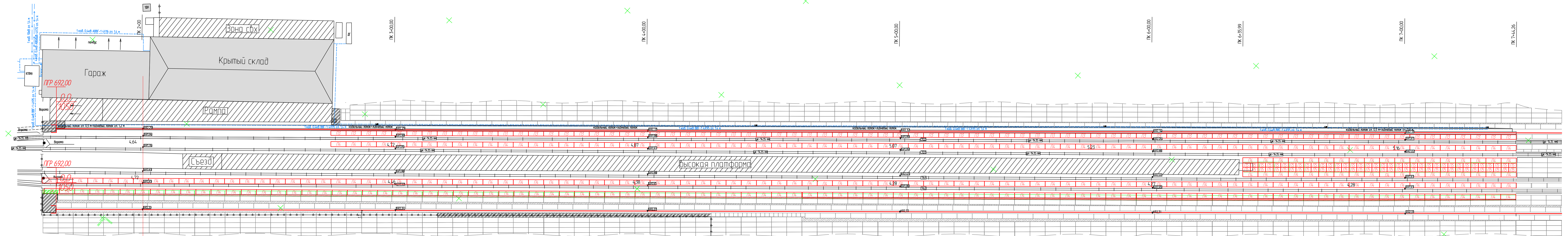
Взам. инв. N








Подпись и дата

Инв. N подл.

1502

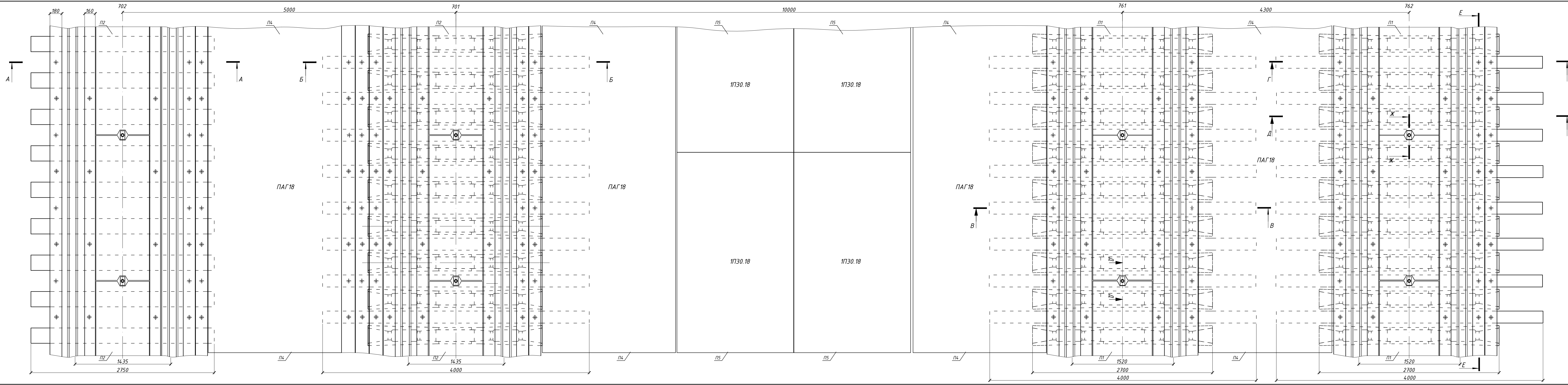
						1502 - ТКР. ГМ 3		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Содержание		
Разработал	Гусевская				07.15			
ГИП	Афанасенко				07.15			
Н. контр.	Нобикова				07.15			
						Стадия	Лист	Листов
						П		1
						ООО "Забтранспроект"		



-  - Существующее плитное покрытие
 - Демонстрируемые плиты ПАГ-18
 - Участки местного бетонирования
 Вновь устраиваемые участки
 - Плита ПЗ (1800х6000) (ПЗ)
 - Плита ПАГ18 (2000х6000) ГОСТ 25912.0-91 (П4)
 - Плита П1 30.18 (3000х1750) ГОСТ 25924.2-84 (П5)
 - Участки армированные по месту (бетон В25 Н=18см)

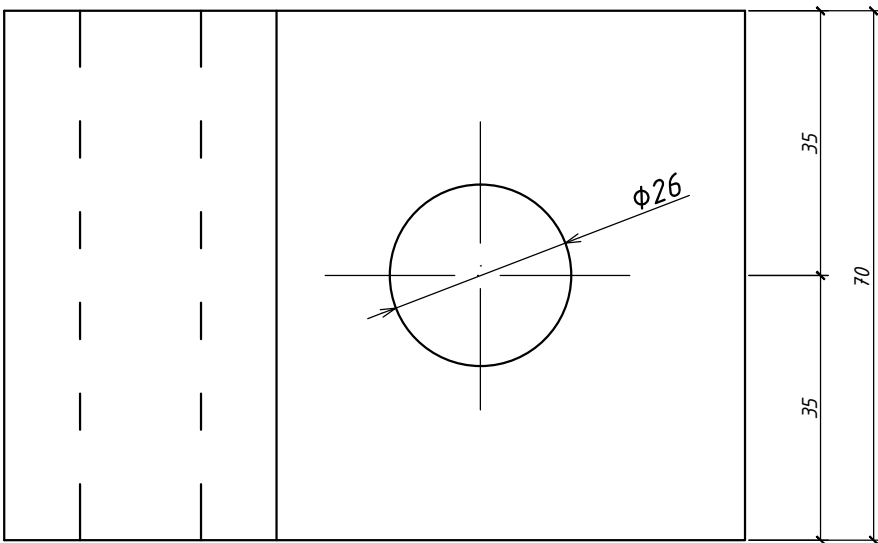
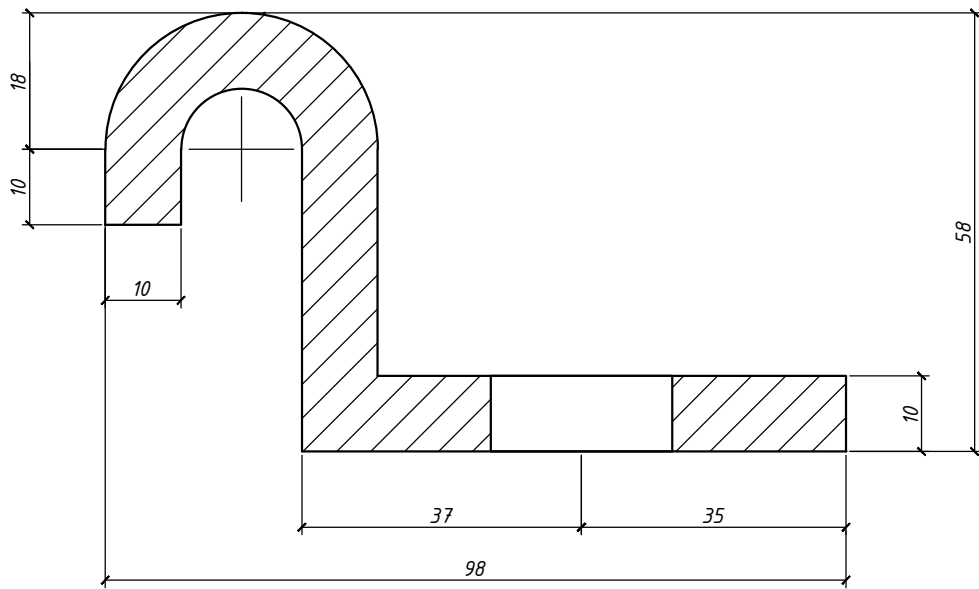
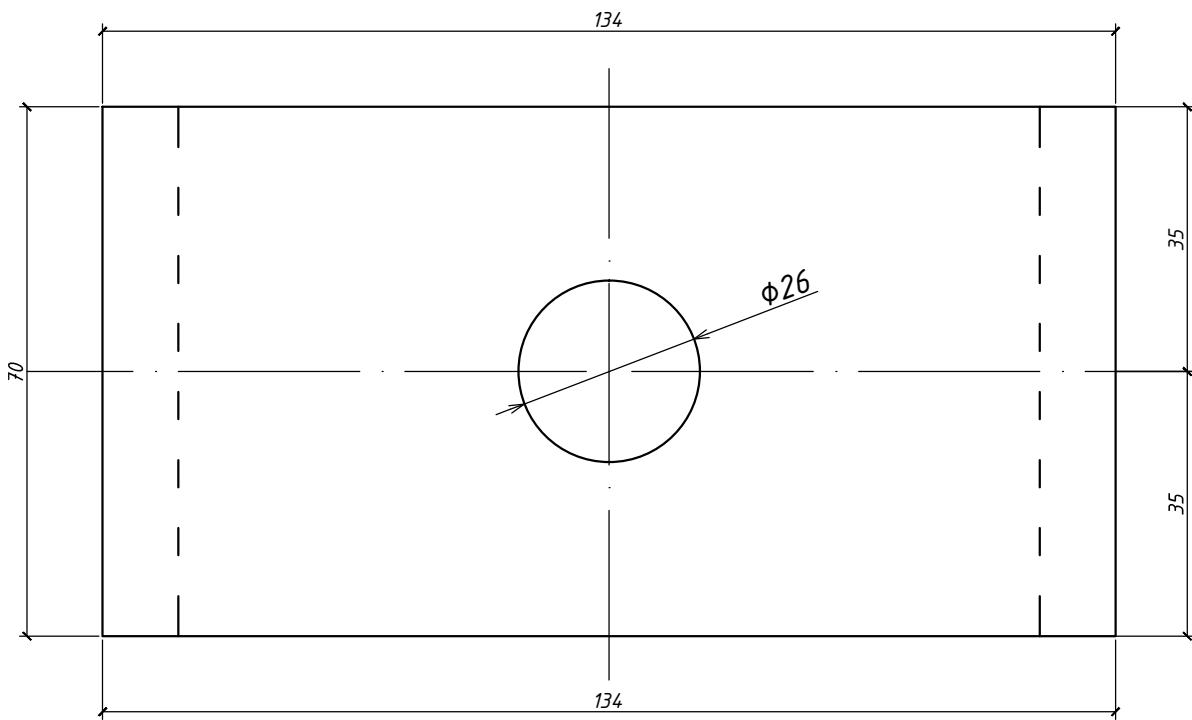
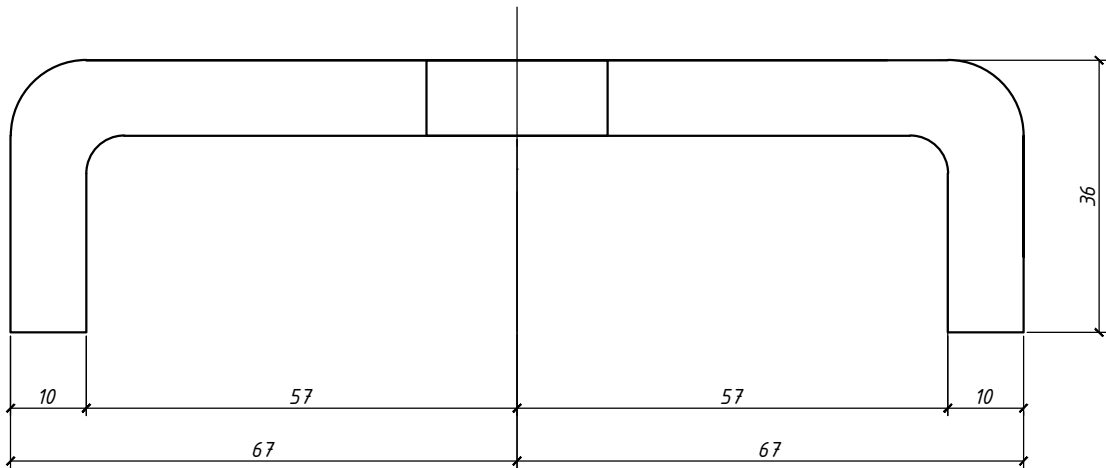
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Технологический проезд на пути на деревянных шпалах:			
1	Протяженность пути	км.	0,47
2	Укладка плит ПАГ-18	шт.	78
3	Укладка плит ПЗ	шт.	78
4	Укладка плит П2	шт.	215
5	Заделка швов резино-битумной мастикой	м ²	1232/4
6	Устройство щебеночного слоя h=50мм	м ² /м ³	1778/89
7	Укладываемый пиломатериал	м ³	14,76
Технологический проезд на пути на железобетонных шпалах:			
1	Протяженность пути	км.	1,05
2	Демонтаж плит ПАГ-18	шт.	133
3	Демонтаж монолитных участков	м ² /м ³	8/2
4	Укладка плит ПАГ-18	шт.	231
5	Укладка плит П1 30.18	шт.	72
6	Укладка плит П1	шт.	317
7	Укладка плит П2	шт.	52
8	Устройства монолитных железобетонных участков	м ² /м ³	8/144
9	Заделка швов резино-битумной мастикой	м ²	3314/12
10	Устройство щебеночного слоя h=50мм	м ² /м ³	3852/193
11	Укладываемый пиломатериал	м ³	152,61

[illegible]



1502 - ТКР.ГМ 3						
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал	Колесникова				07.15	
Проверил	Афанасенко				07.15	
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.				Стация	Лист	Листов
				П	3	19
План технологического проезда М1:20				ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.	Тобикова				07.15	



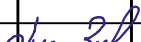
M 1:1



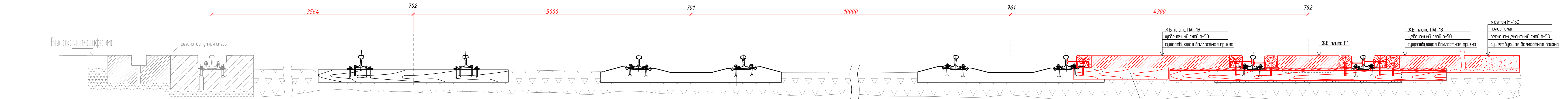
Пунктиром показаны требуемые изменения в конструкции типовой скобы при устройстве переезда на кривых участках пути радиусом свыше 180 до 400 м.

Инд. N подл.	Взам. инд. N
1502	

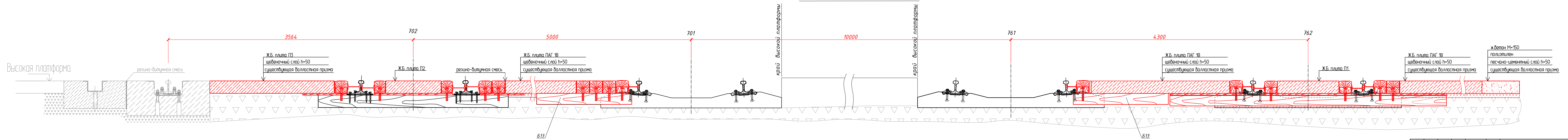
Подпись и дата	

						1502 – ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция “Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров” “Бетонного покрытия контейнерного терминала”, связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	5	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
						Прижимная скоба и кряк сталь марки ст.3	ООО “Забтранспроект”		
Н. контр.	Новикова				07.15				

ПК 2+00,00 М1:20

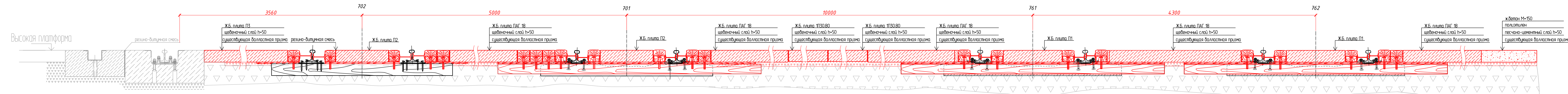


ПК 4+00,00 М1:20

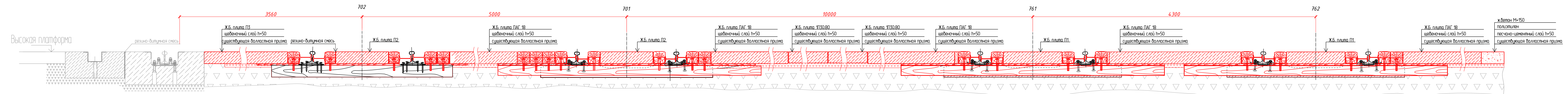


1502 - ТКР.ГМ 3					
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Забайкальск					
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колесникова	07.15			
Проверил	Афанасенко	07.15			
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.					
Конструктивные поперечники ПК2+00,00, ПК4+00,00					
Н. контр.	Афанасенко	07.15			
Стация	Лист	Листов	ООО "Забтранспроект"		
Р	6	19			

Взам. № 1502

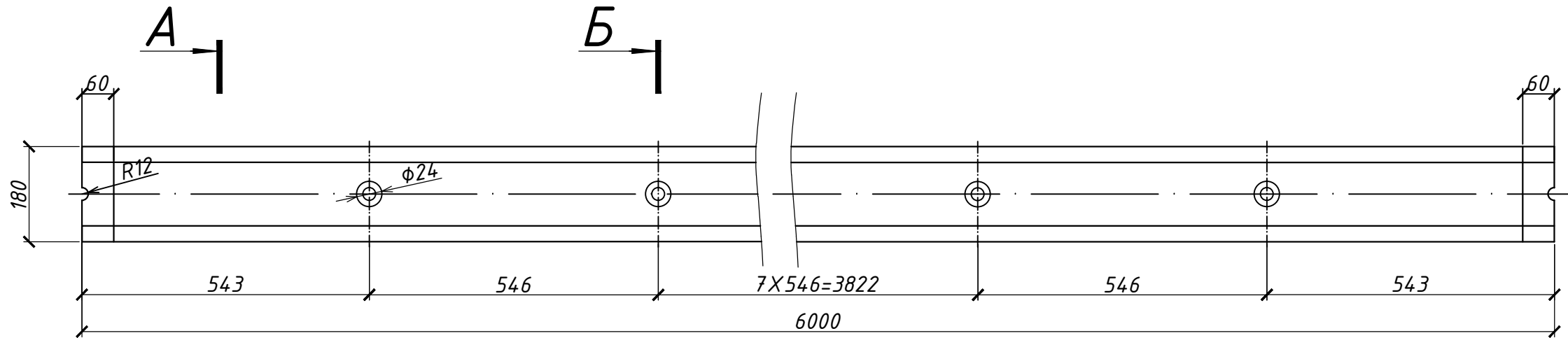


ПК 7+44,26 М1:20

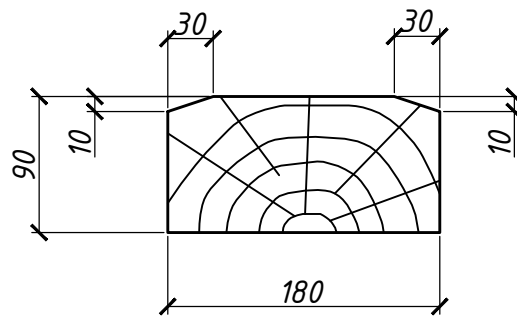


						1502 - ТКР.ГМЗ		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотонажных контейнеров" бетонного покрытия контейнерного терминала*, связанная с увеличением объёмов грузоёма пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический процесс.	Стадия	Лист
Разработал	Колесникова			<i>[Signature]</i>	07.15		р	7
Проверил	Афанасенко			<i>[Signature]</i>	07.15			19
						Конструктивные поперечники ПК6+35,99, ПК7+44,26	000 "Забтранспроект"	
N контр.	Федюба			<i>[Signature]</i>	07.15			

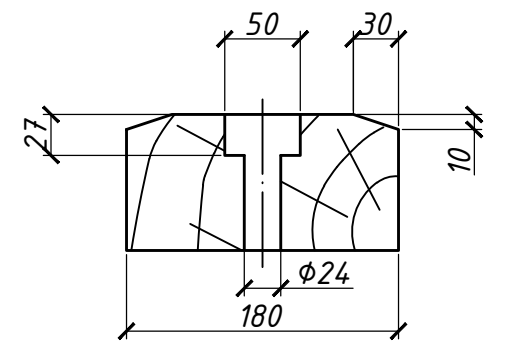
Брус Б1
Вид сверху
М 1:10



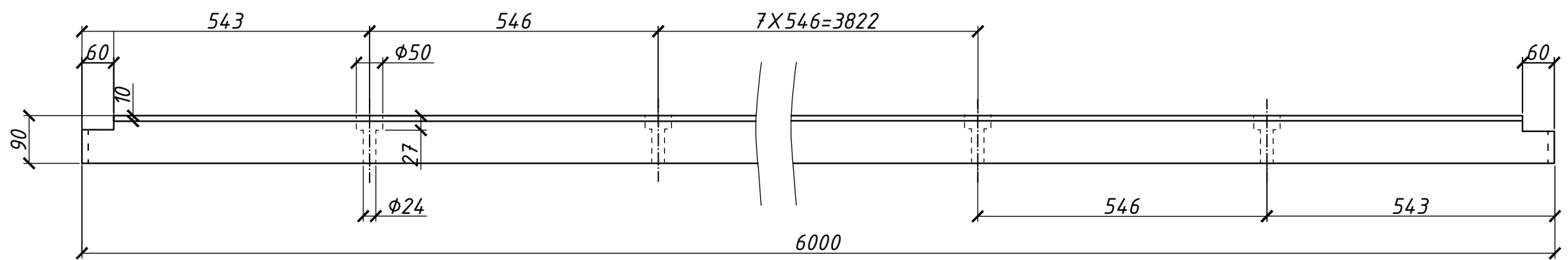
А-А
М1:5



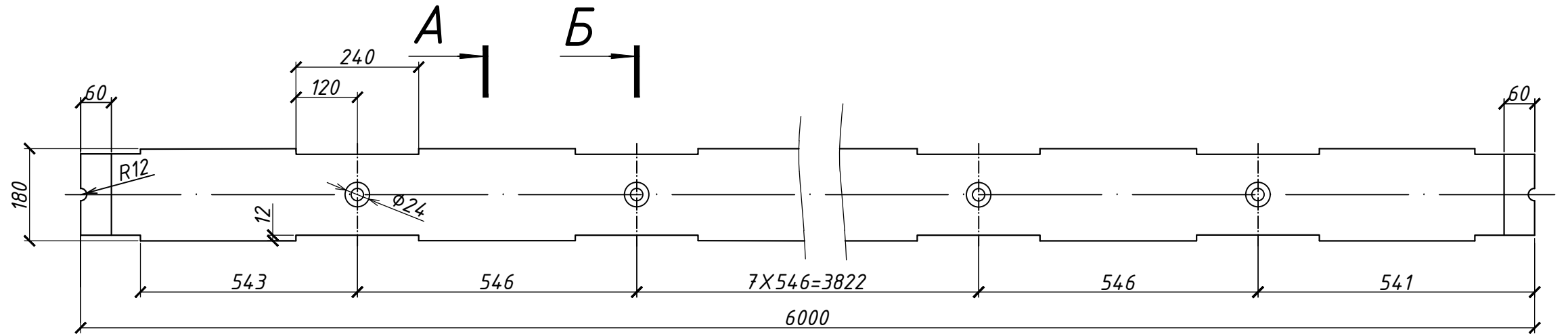
Б-Б
М1:5



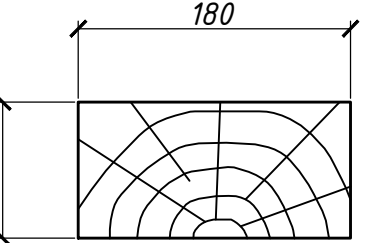
Вид сбоку
М 1:10



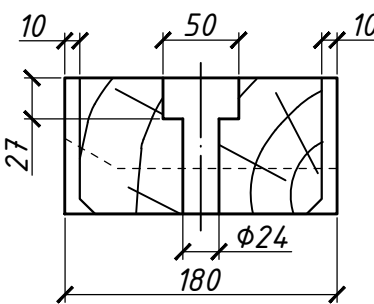
Брус Б2
Вид сверху
М 1:10



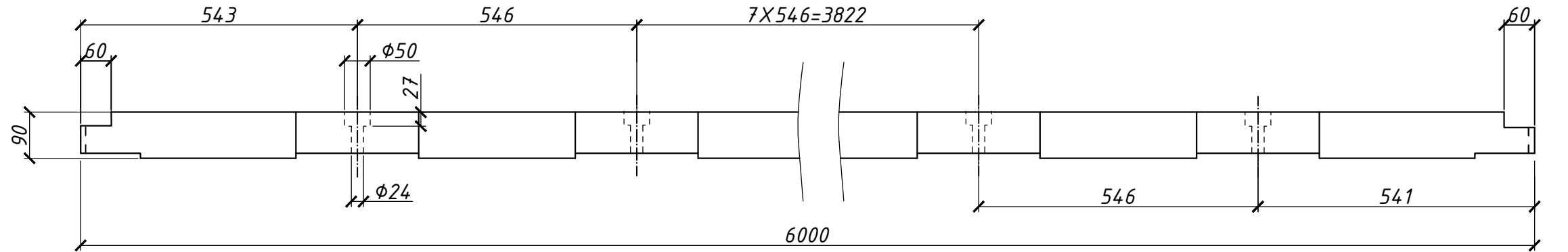
А-А
М1:5



Б-Б
М1:5



Вид сбоку
М 1:10

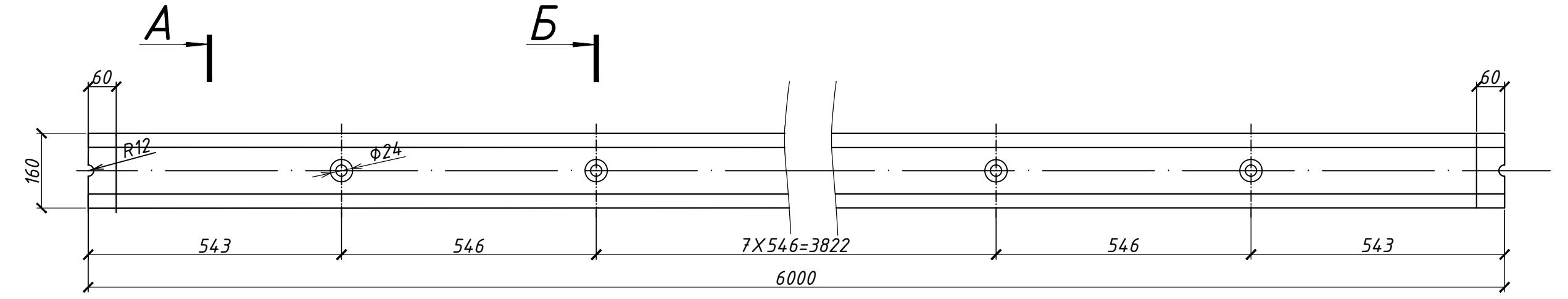


1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

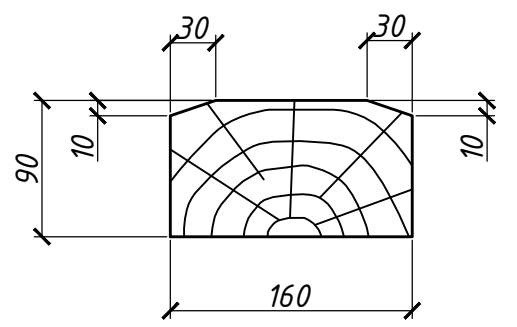
1502 – ТКР.ГМ 3					
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колесникова	07.15			
Проверил	Афанасенко	07.15			
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.					
Сборочный чертеж. Брус Б1. Брус Б2.					
000 "Забтранспроект"					

Брус Б3

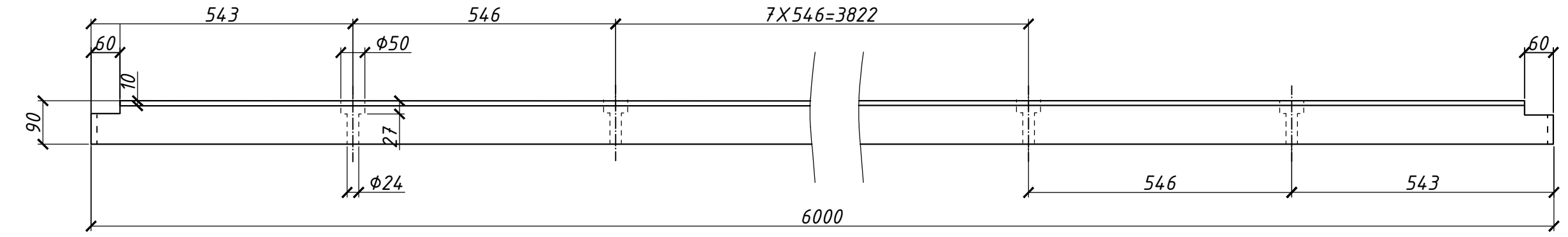
Вид сверху
М 1:10



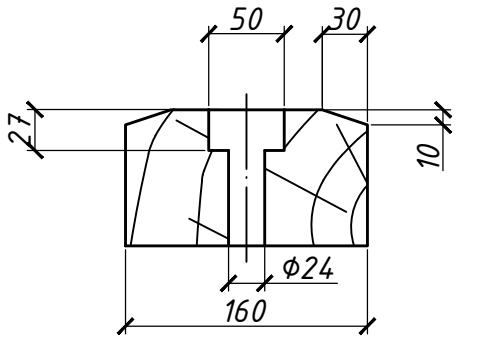
A-A
М1:5



Вид сбоку
М 1:10

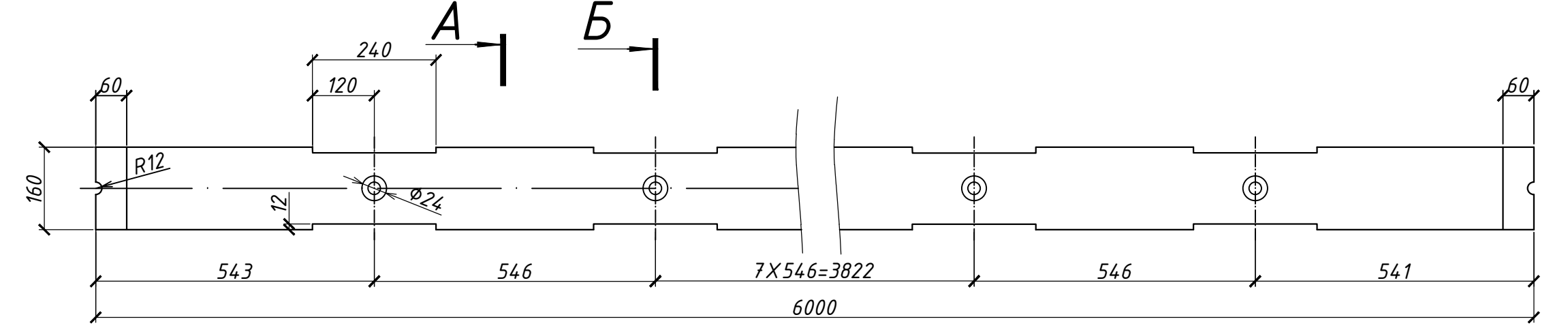


Б-Б
М1:5

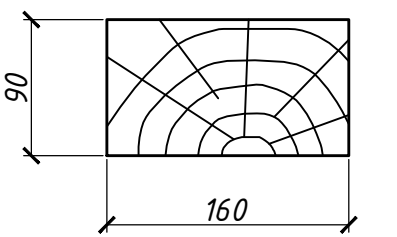


Брус Б4

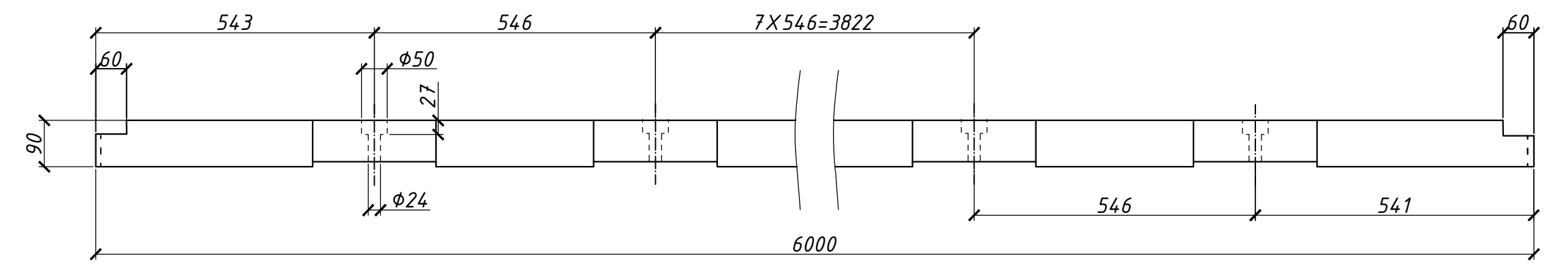
Вид сверху
М 1:10



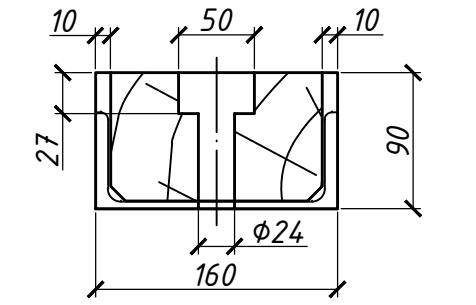
A-A
М1:5



Вид сбоку
М 1:10



Б-Б
М1:5



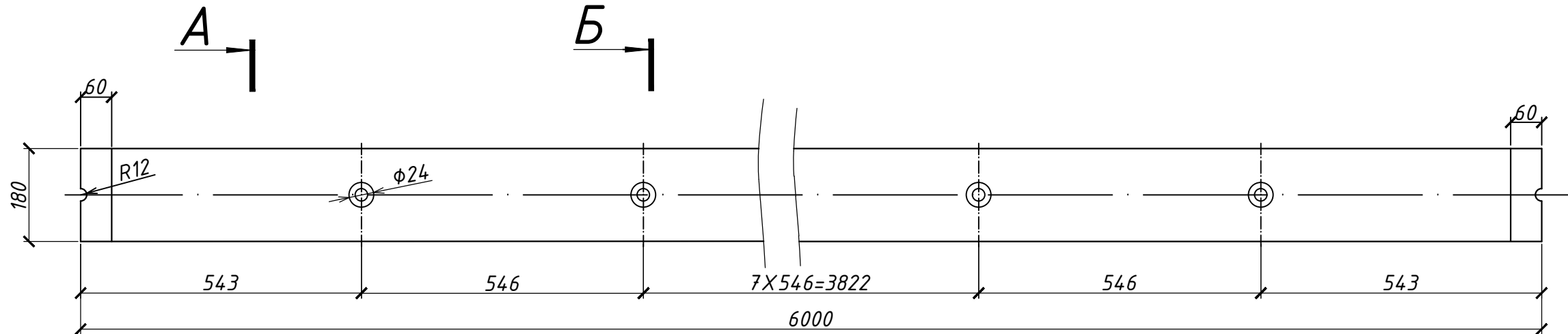
1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

						1502 – ТКР.ГМ 3		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация	Лист
Разработал	Колесникова	07.15					П	9
Проверил	Афанасенко	07.15						19
						Сборочный чертеж. Брус Б3. Брус Б4.		
						ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.	Найкова	07.15						

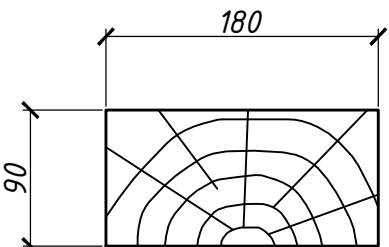
Брус Б5

Вид сверху

М 1:10

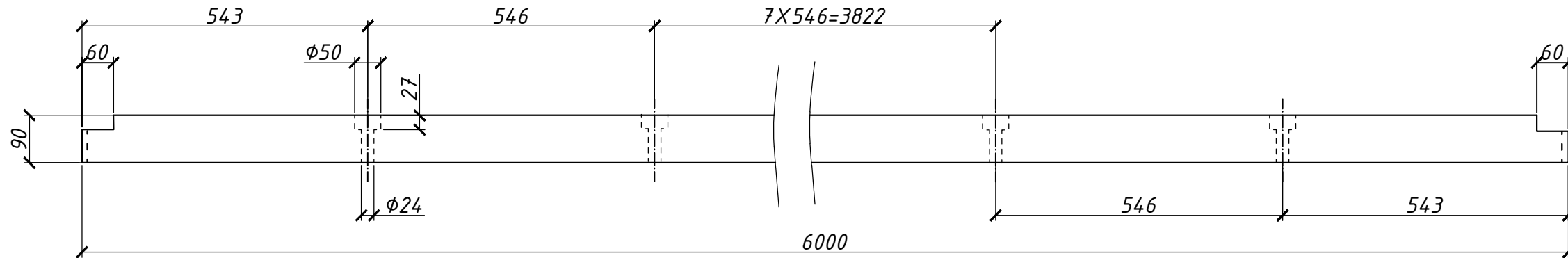


A-A
М1:5



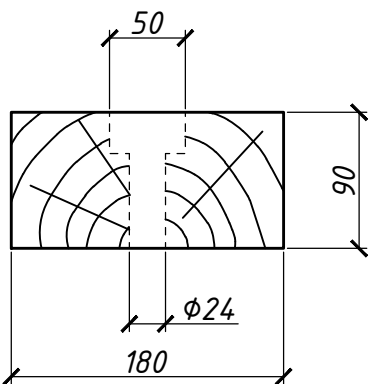
Вид сбоку

М 1:10



Б-Б

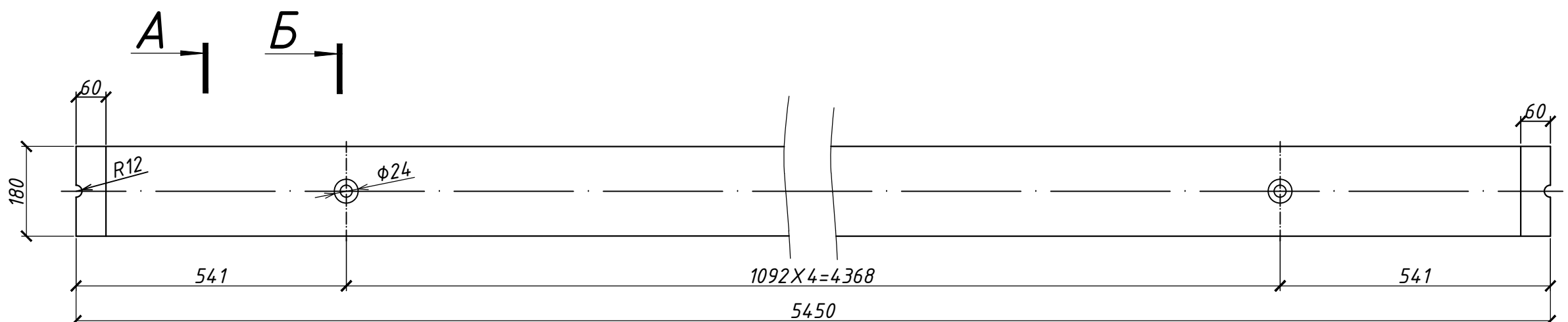
М1:5



Брус Б6

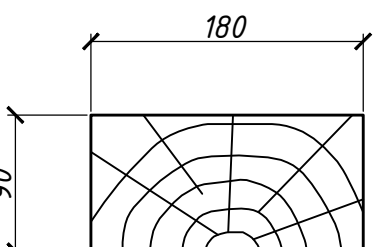
Вид сверху

М 1:10



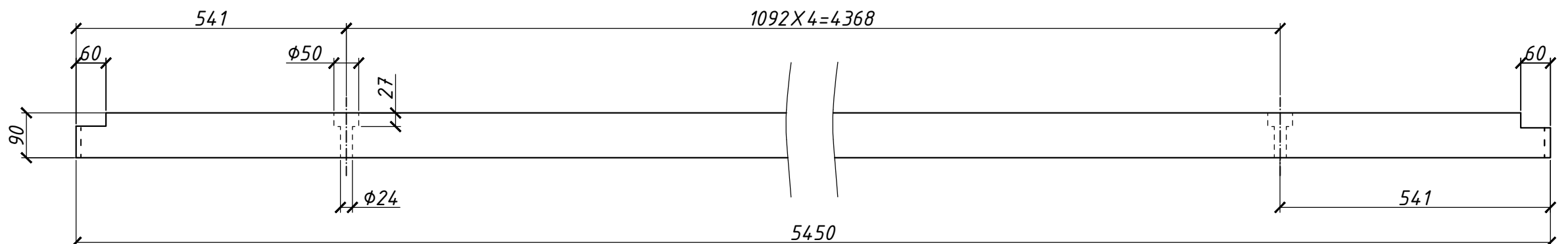
A-A

М1:5



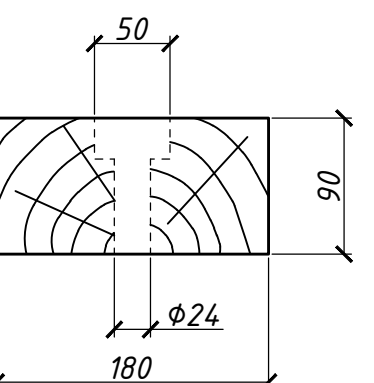
Вид сбоку

М 1:10



Б-Б

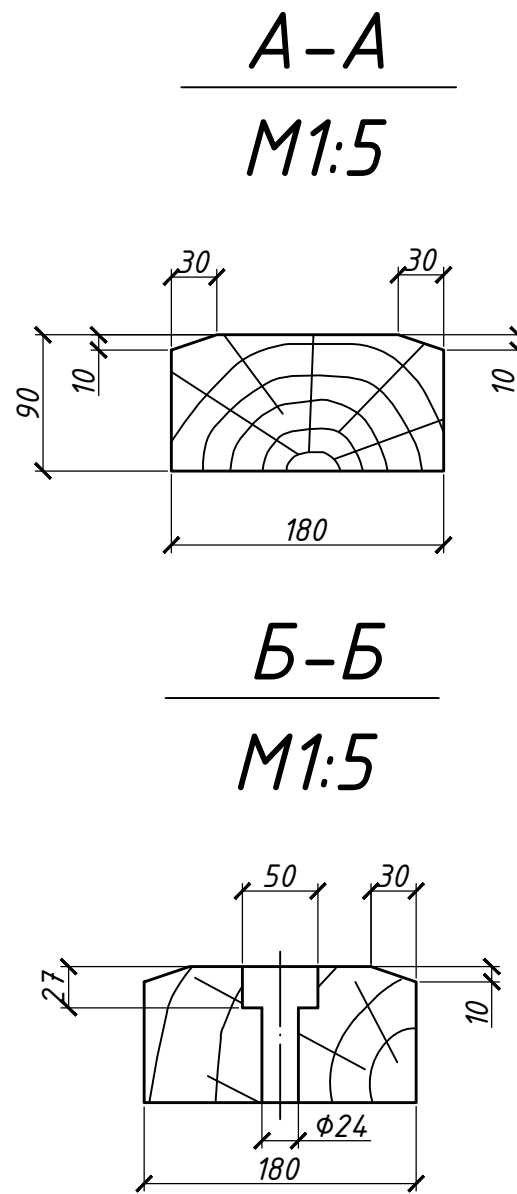
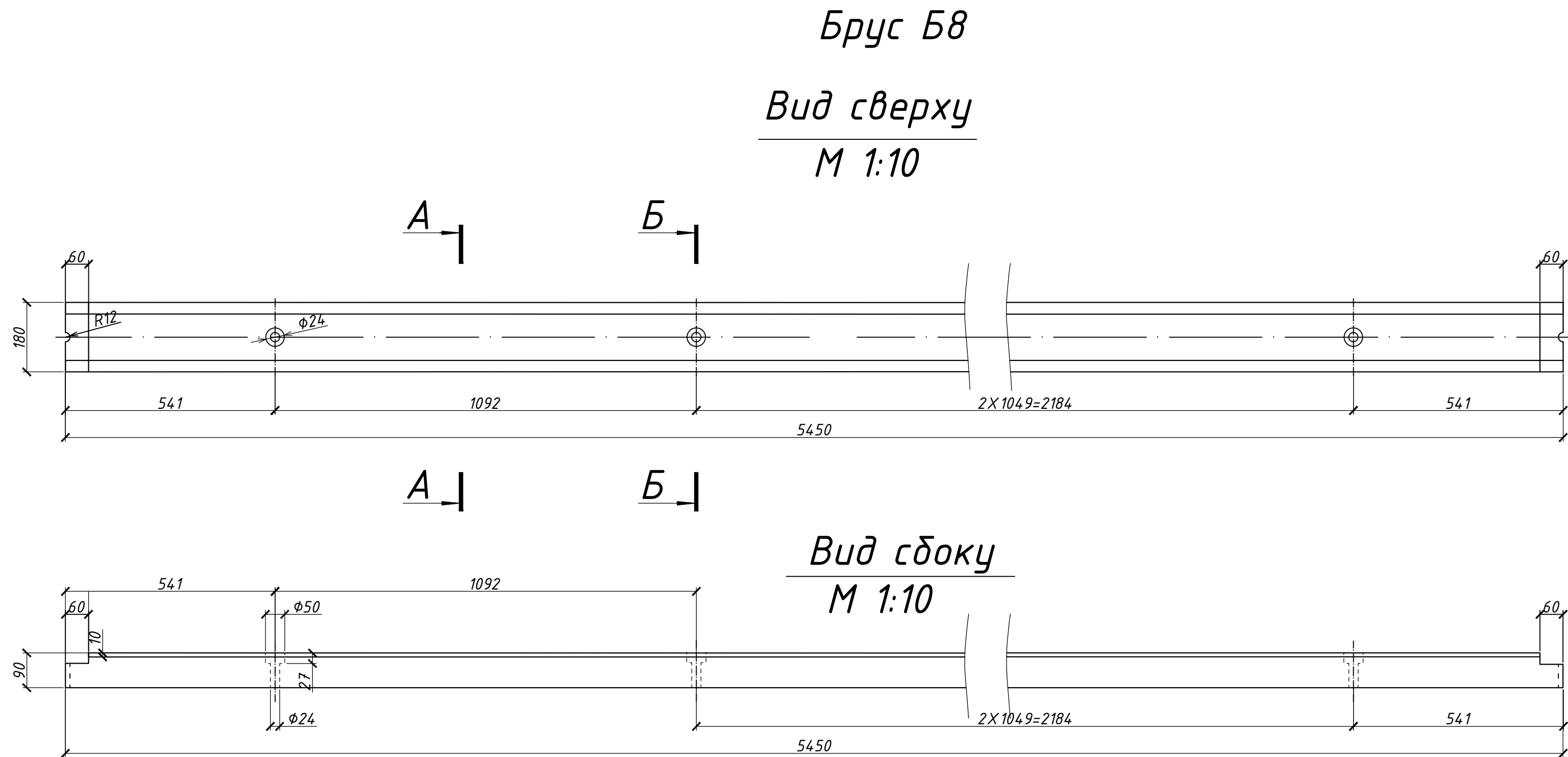
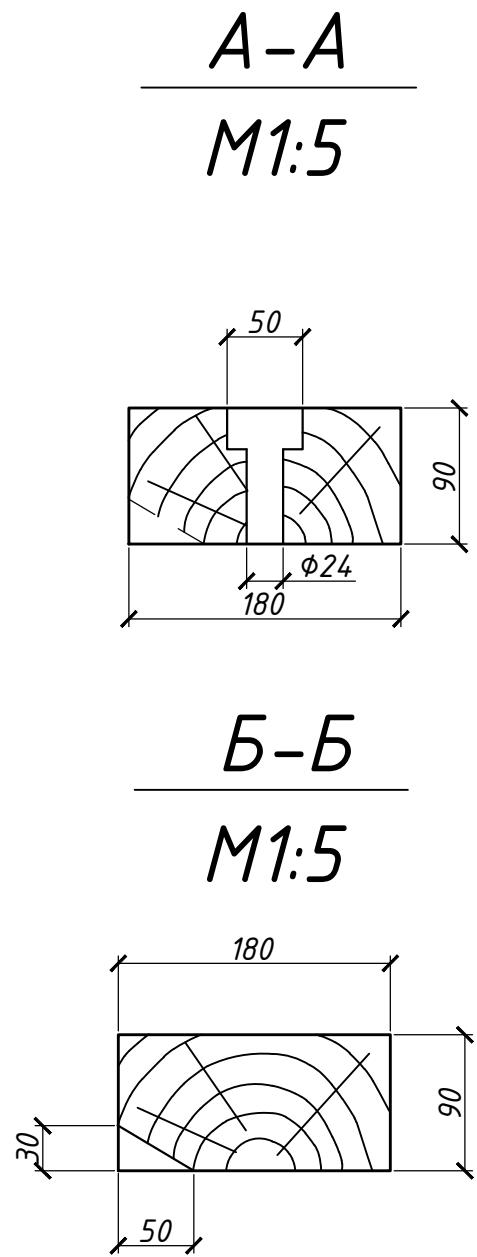
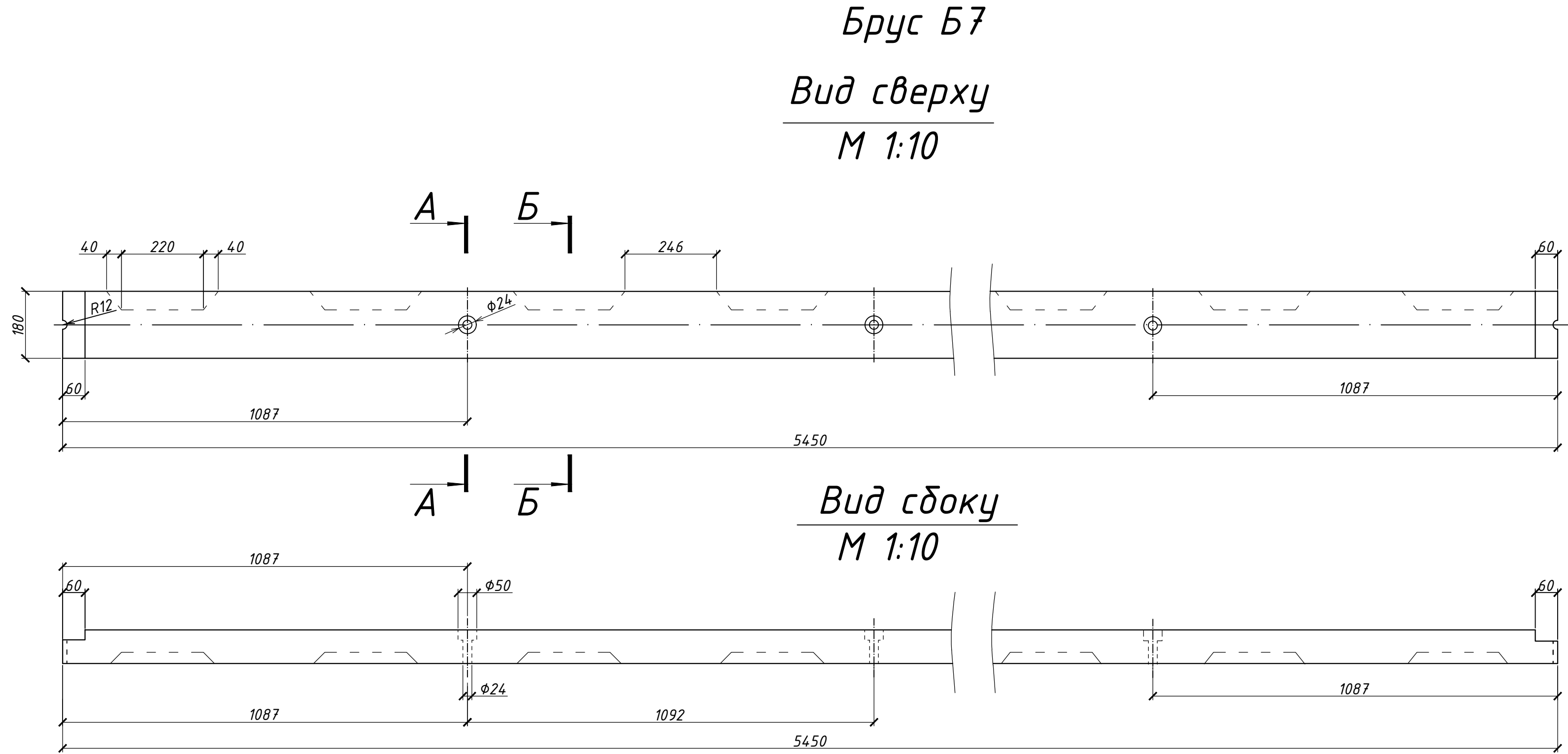
М1:5



1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова			<i>24</i>	07.15		П	10	19
Проверил	Афанасенко			<i>Афанасенко</i>	07.15				
						Сборочный чертеж. Брус Б5. Брус Б6.	ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.	Набукоба			<i>Набукоба</i>	07.15				

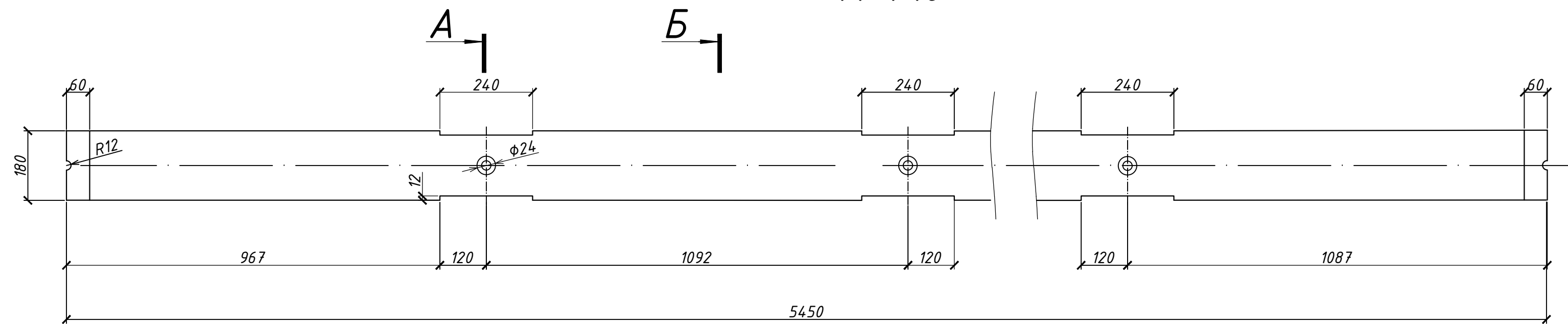
Взам. инв. №	1502
Подпись и дата	
Инв. № подл.	1502



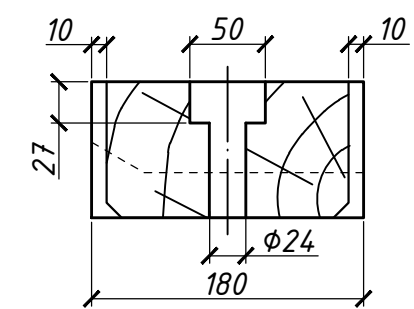
1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

						1502 – ТКР.ГМ 3		
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стация	Лист
Разработал	Колесникова	07.15					П	11
Проверил	Афанасенко	07.15						19
						Сборочный чертеж. Брус Б7. Брус Б8.		
Н. контр.	Найкова	07.15				ООО "Забтранспроект"		

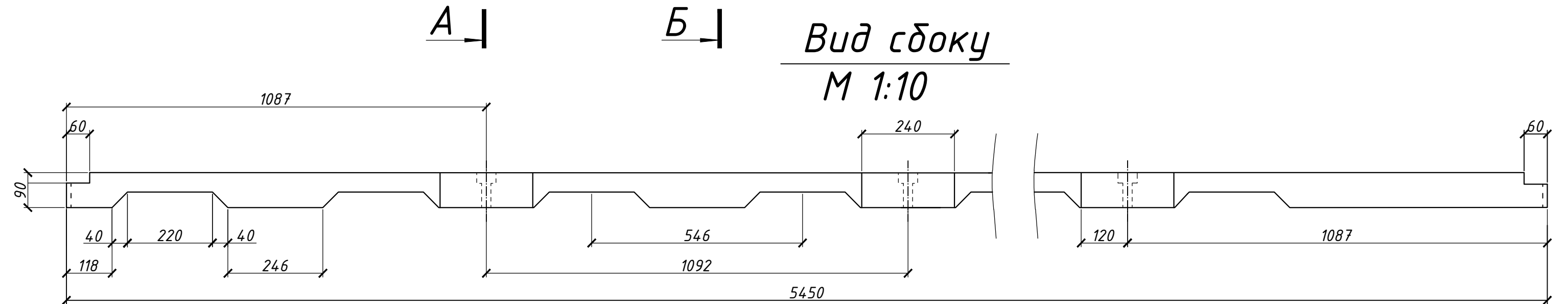
Брус Б9
Вид сверху
М 1:10



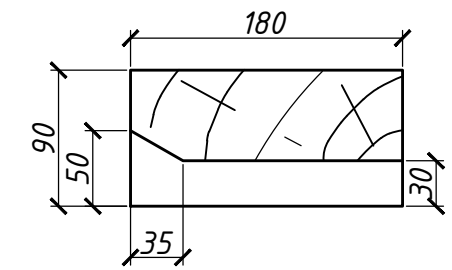
A-A
М1:5



Вид сбоку
М 1:10






Б-Б
М1:5

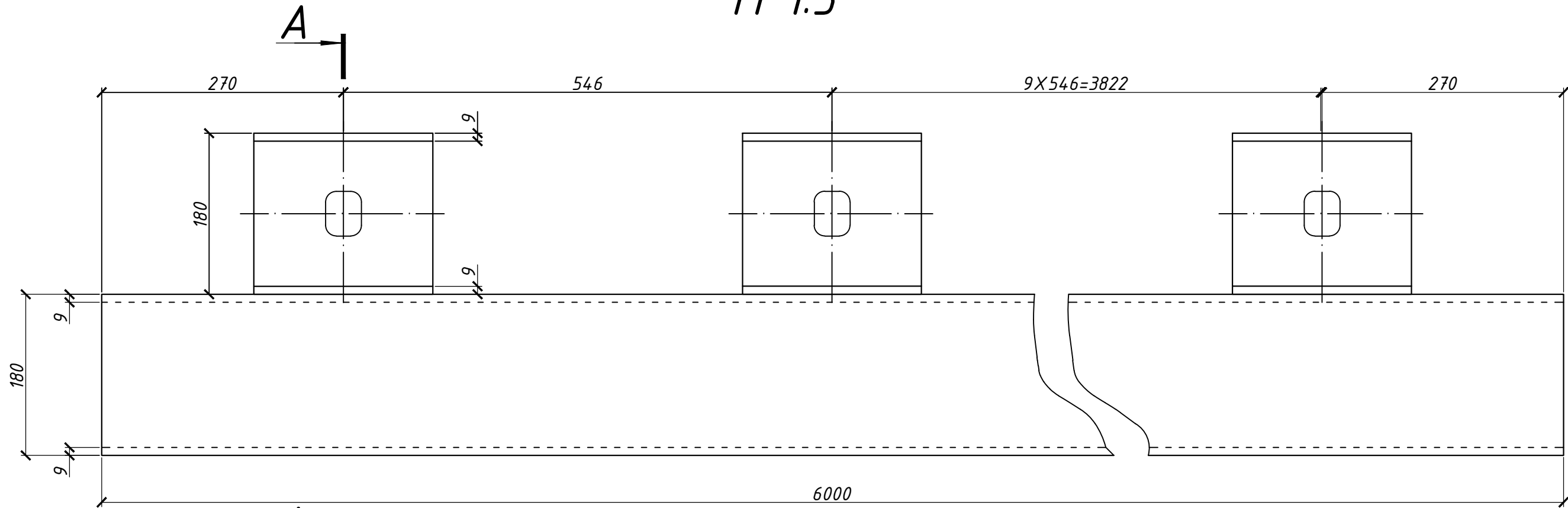


1. Защиту элемента выполнить согласно СНиП I-B.28-62 при монтаже

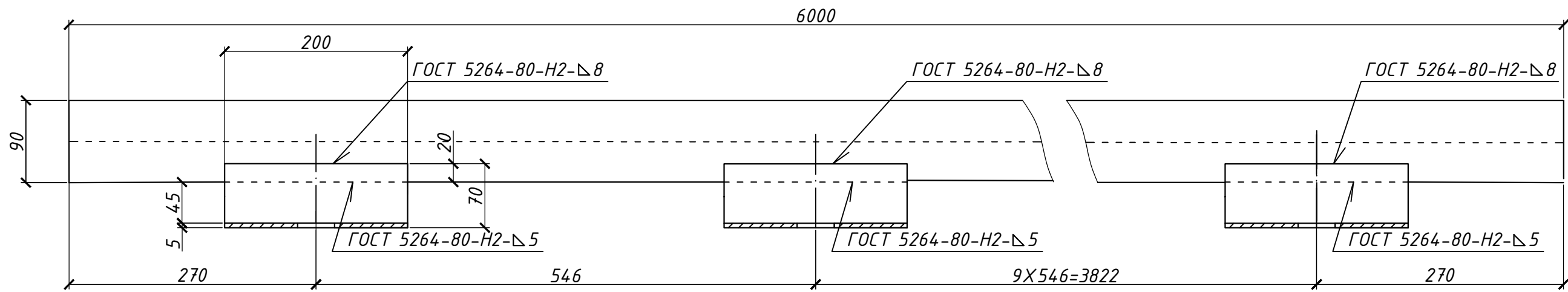
Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	1502

						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров""Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	12	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
						Сборочный чертеж. Брус Б9.	ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.	Афанасенко				07.15				

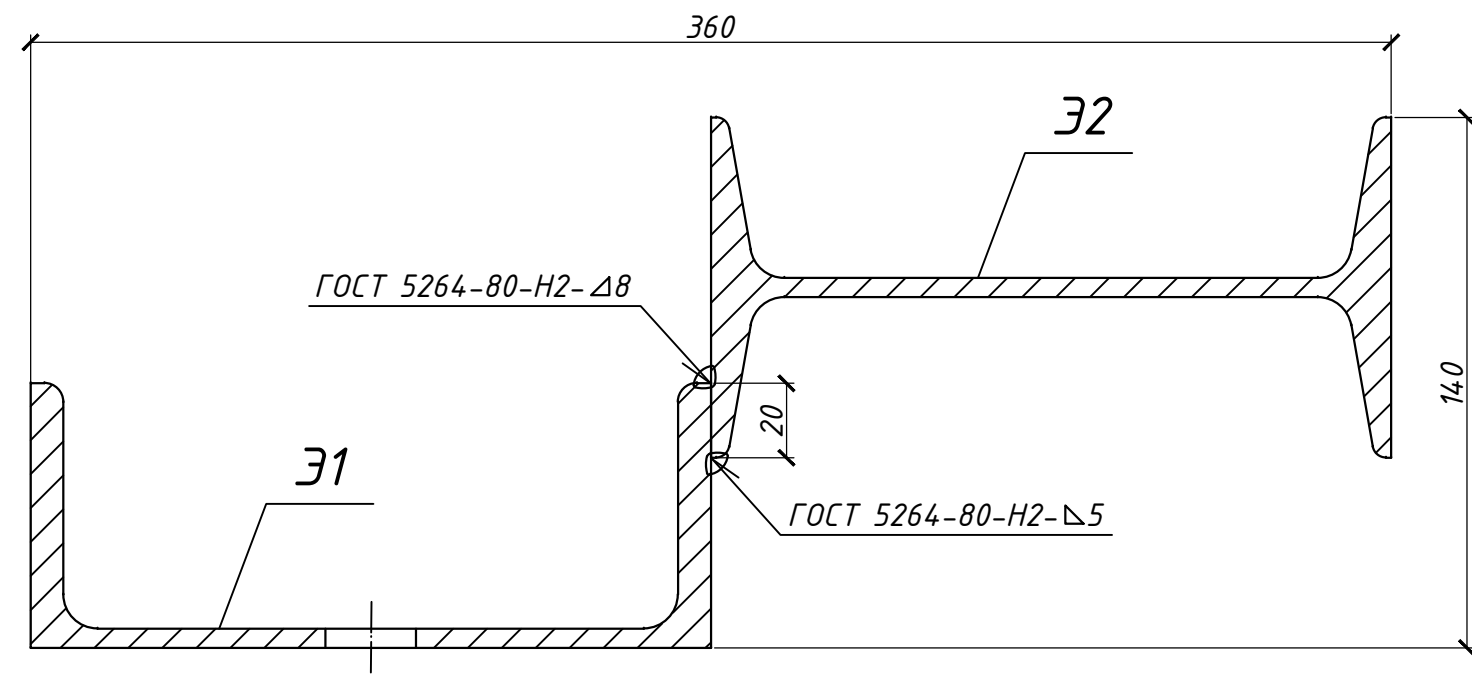
Вид сверху
М 1:5



Вид сбоку
М 1:5



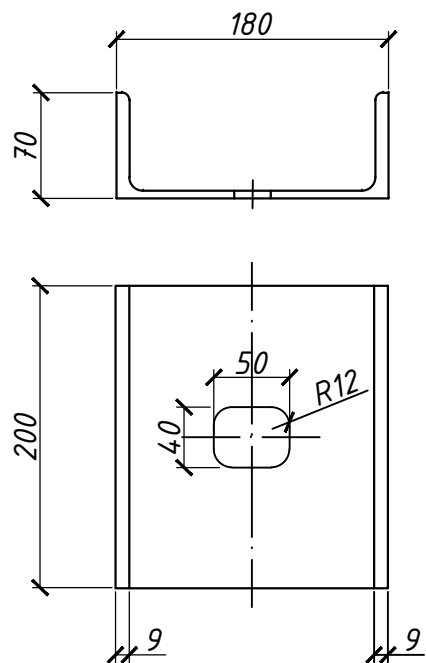
A-A
М1:2






Спецификация элементов

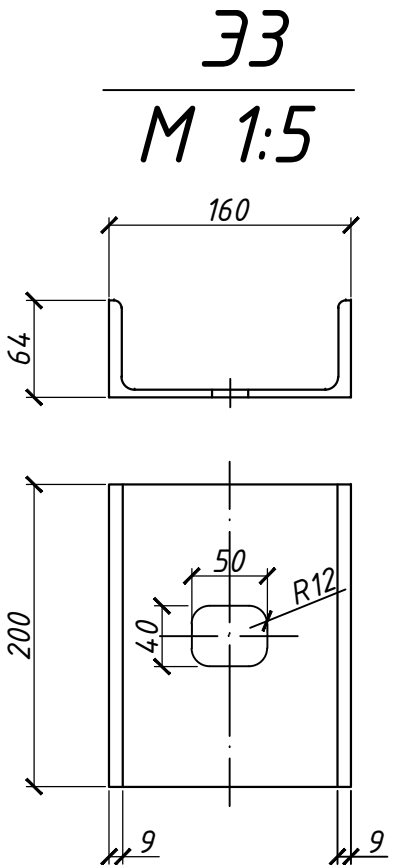
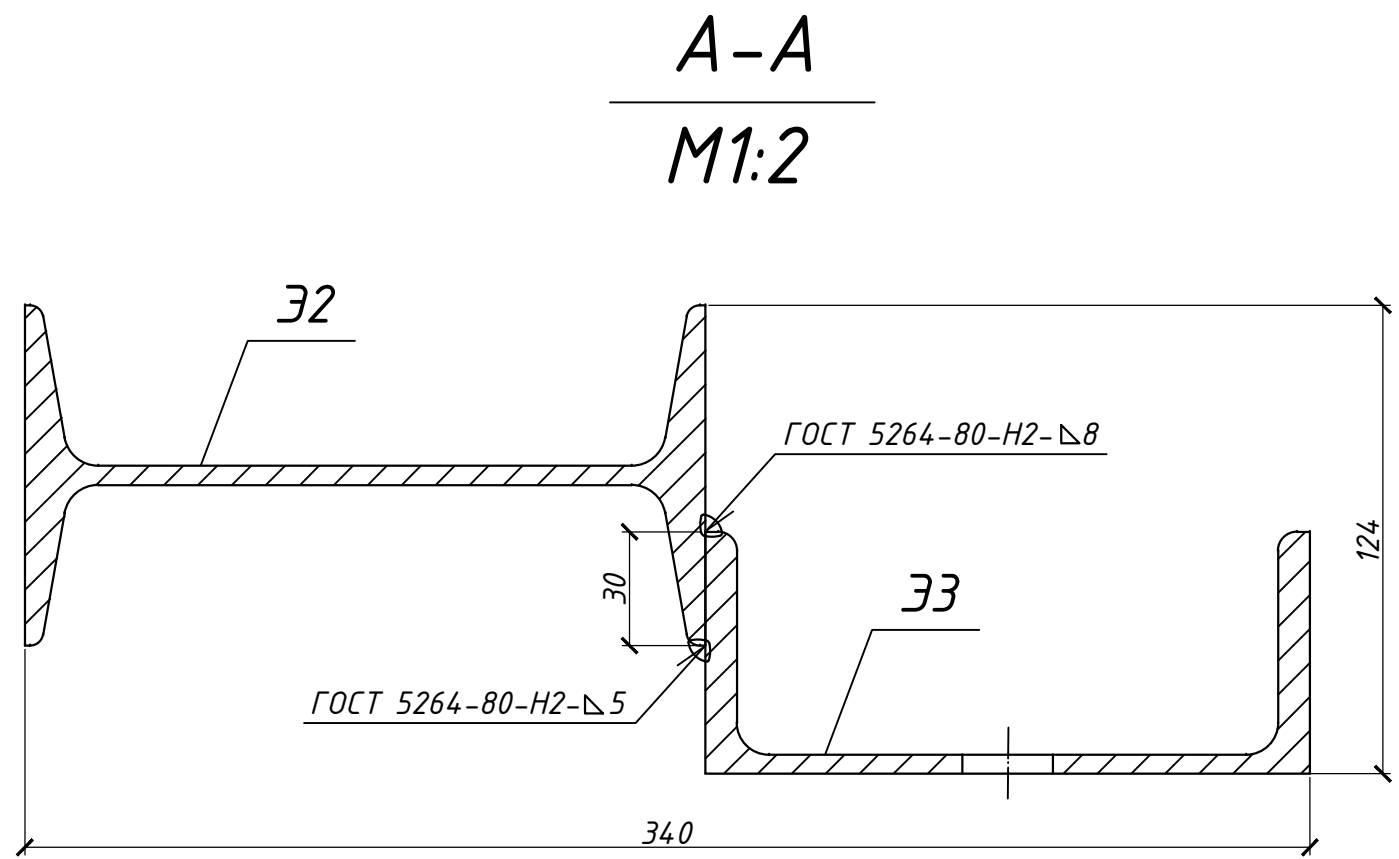
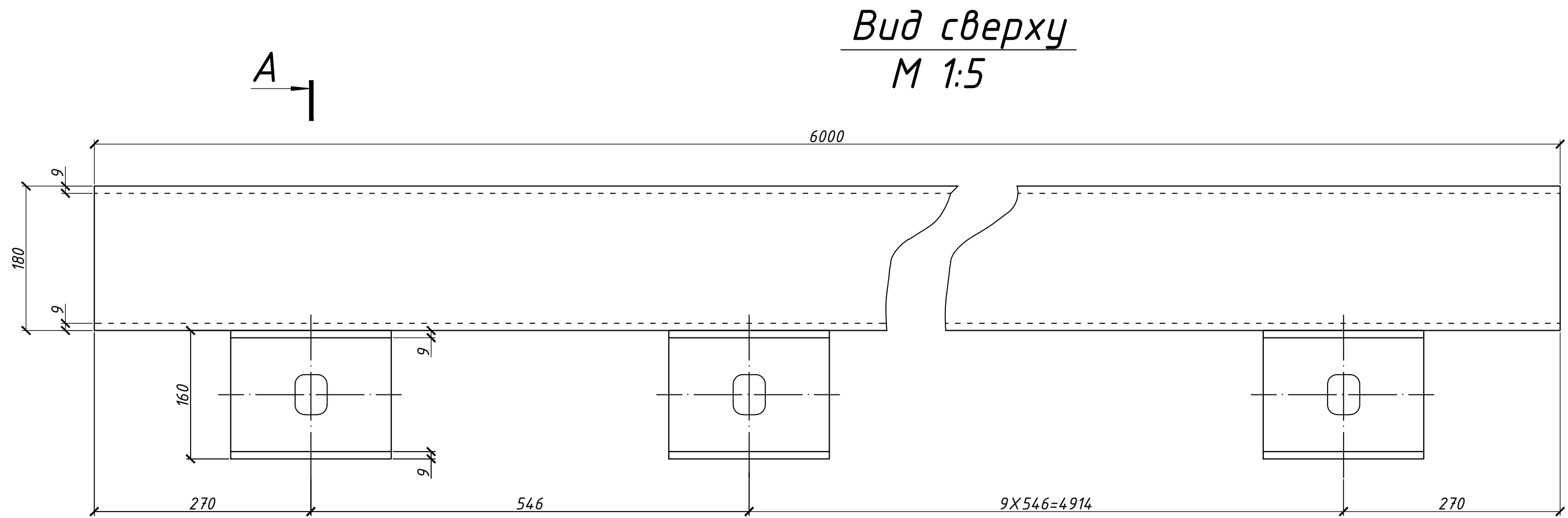
Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
Э1	Швеллер стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8240-72	11	3,26	35,86
Э2	Двутавр стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8239-72	1	110,40	110,40
	Сварной шов (длина на деталь 4,4м)		-	0,97
	Итого металлических частей			145,23
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- φ5-УД			1,55
	Площадь защищаемой поверхности			3,44м²

Э1
М 1:5



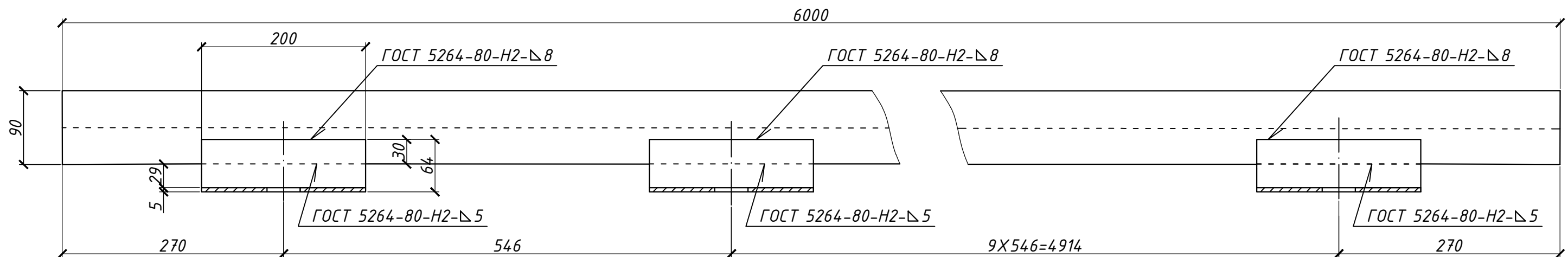
- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирины.

						1502 – ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	13	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
						Сборочный чертеж. Контрольс 1.	ООО "Забтранспроект"		
И. контр.	Навикова				07.15				



A

Вид сбоку
М 1:5

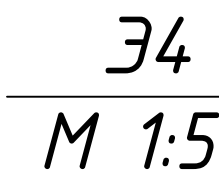
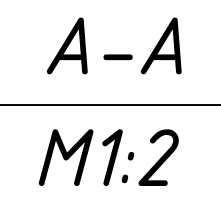
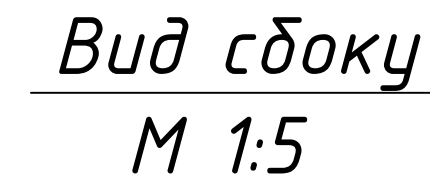
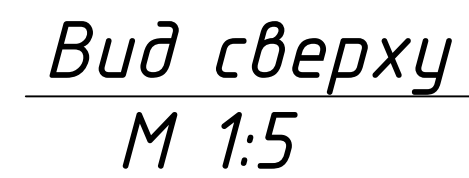


Спецификация элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
32	Двутавр стальной горячекатаный №18 ГОСТ 8239-72	1	110,40	110,40
33	Швеллер стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8240-72	11	2,84	31,24
	Сварной шов (длина на деталь 4,4м)		-	0,97
	Итого металлических частей			142,61
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- φ5-УД			1,55
	Площадь защищаемой поверхности			5,59м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

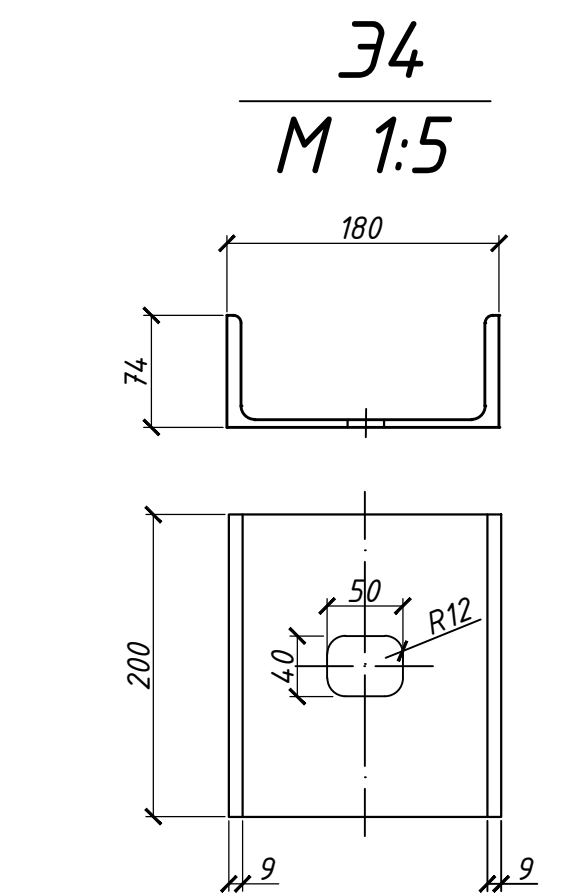
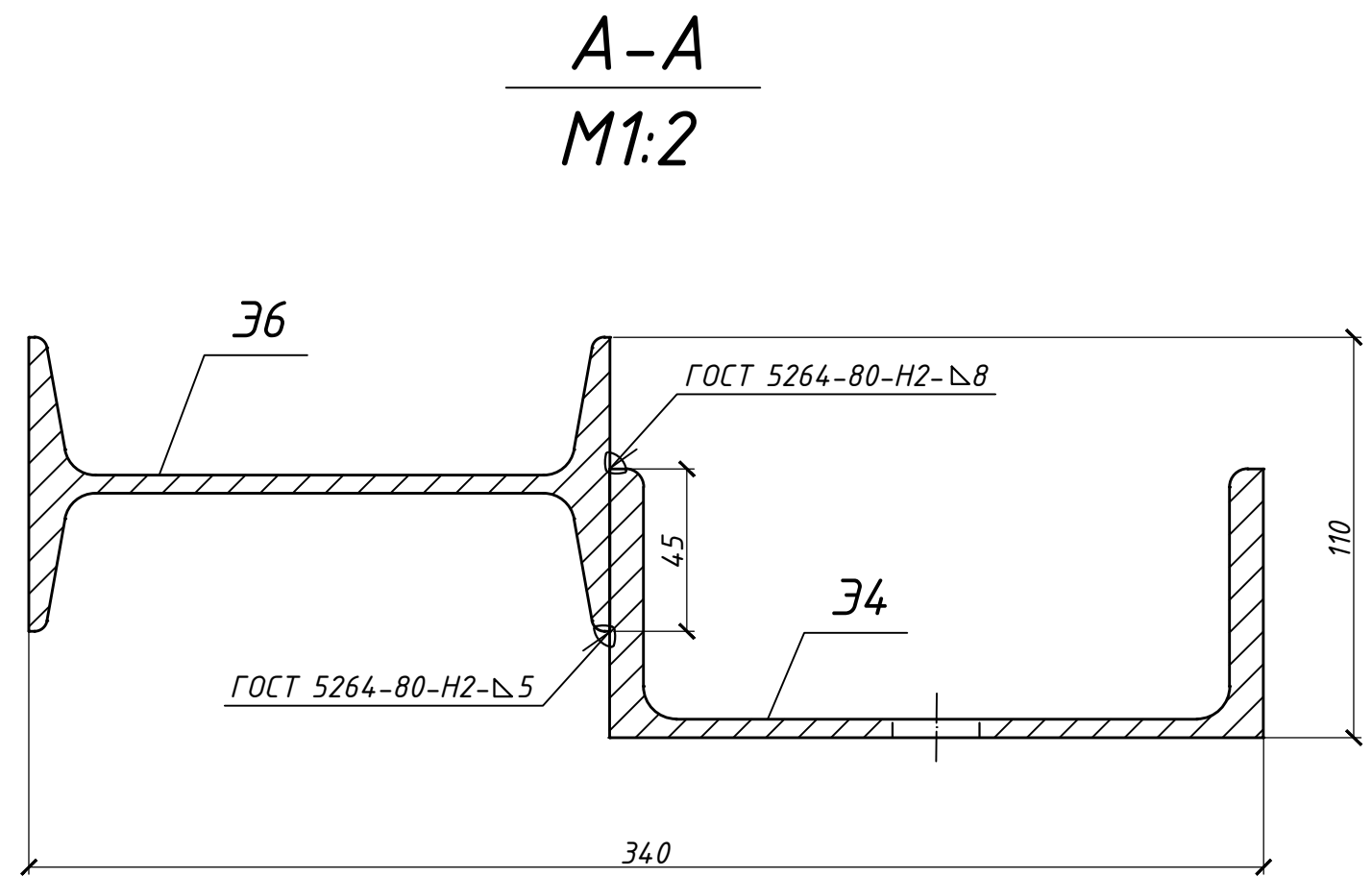
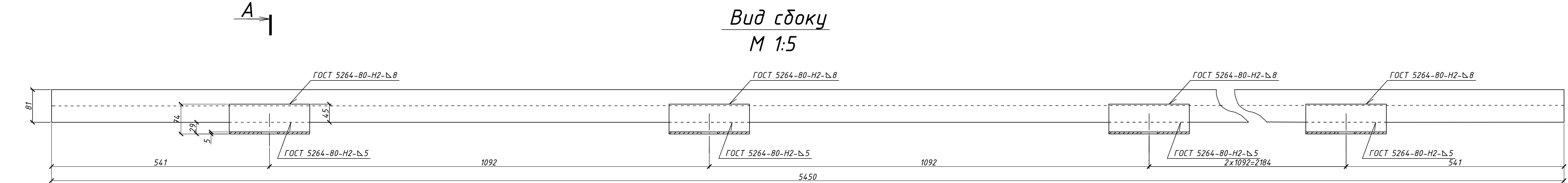
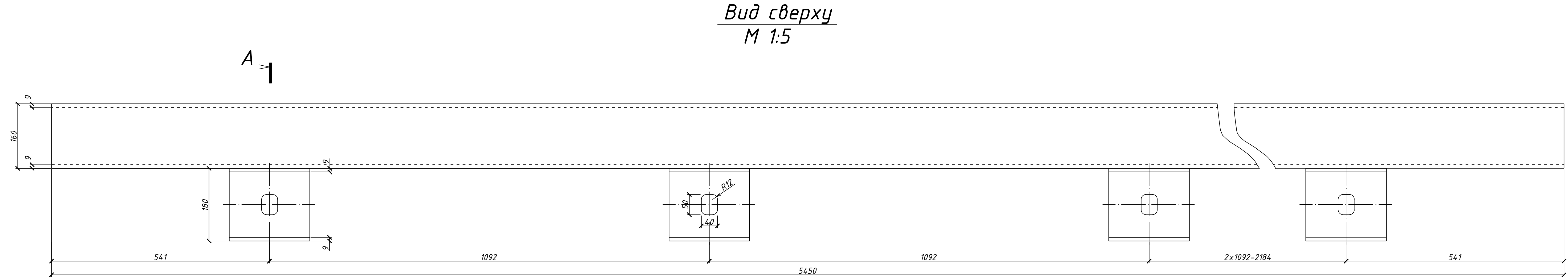
						1502 – ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова			<i>РК</i>	07.15		П	14	19
Проверил	Афанасенко			<i>Афанасенко</i>	07.15				
И. контр.	Навикова			<i>Навикова</i>	07.15	Сборочный чертеж. Контрольс 2.	ООО "Забтранспроект"		



Спецификация элементов

1. Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
2. Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9402-80;
3. Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

Формат A4x

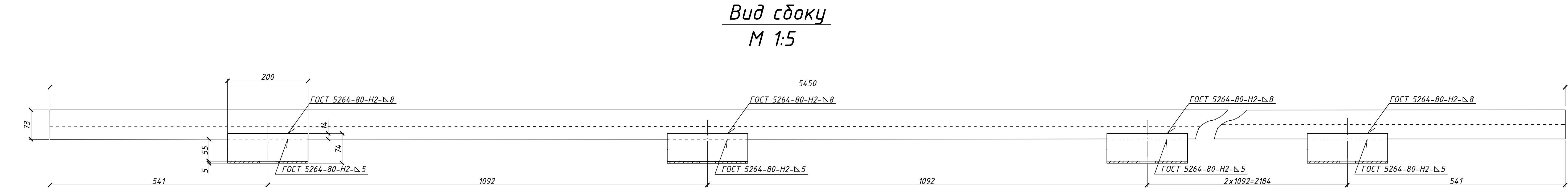
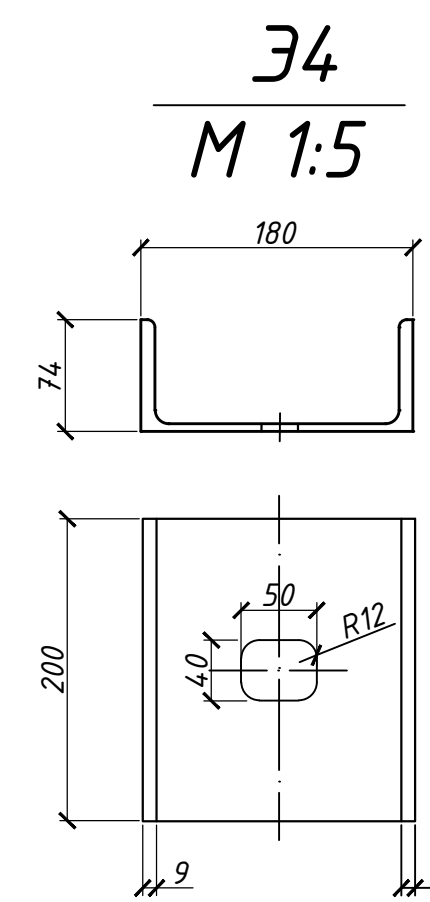
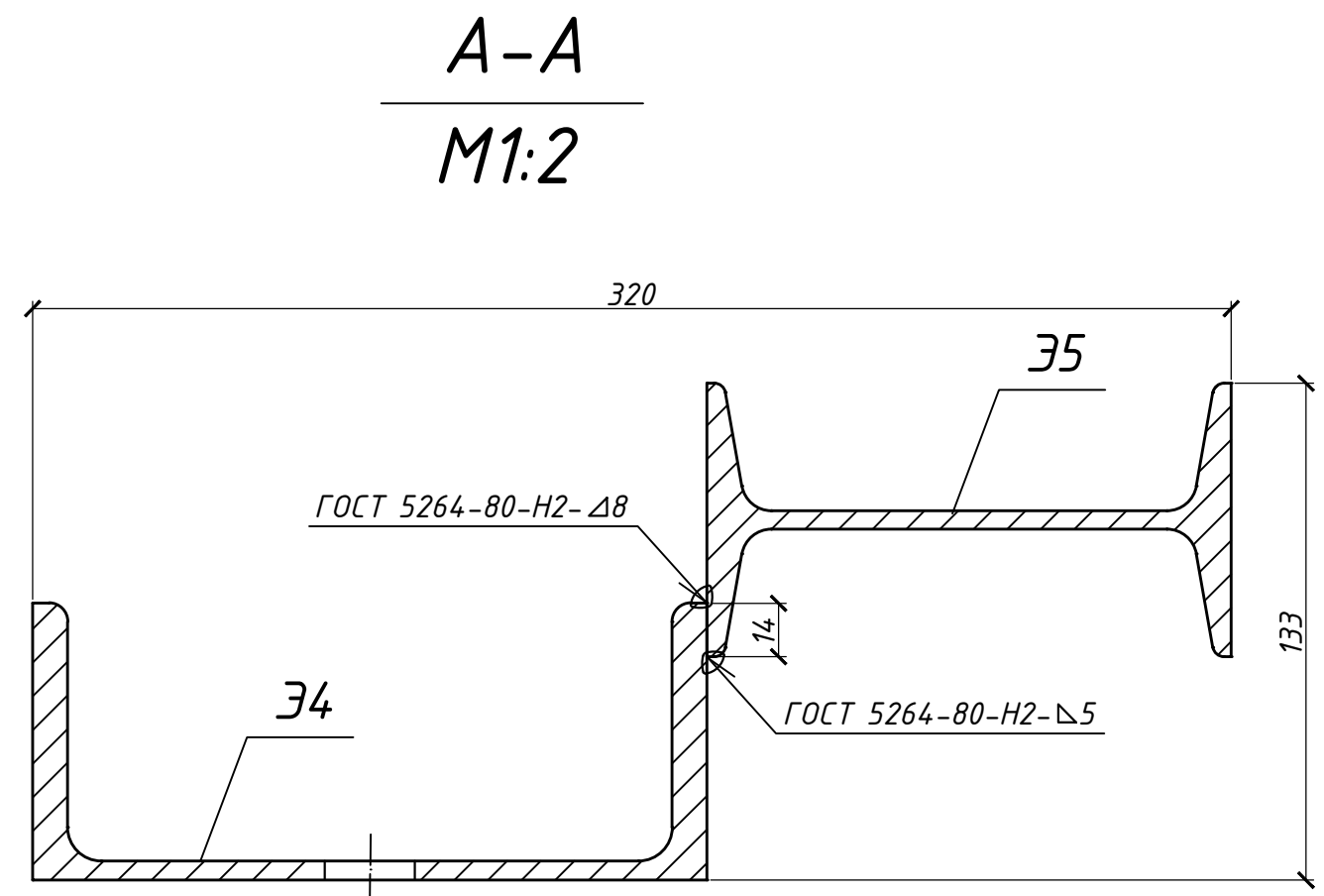
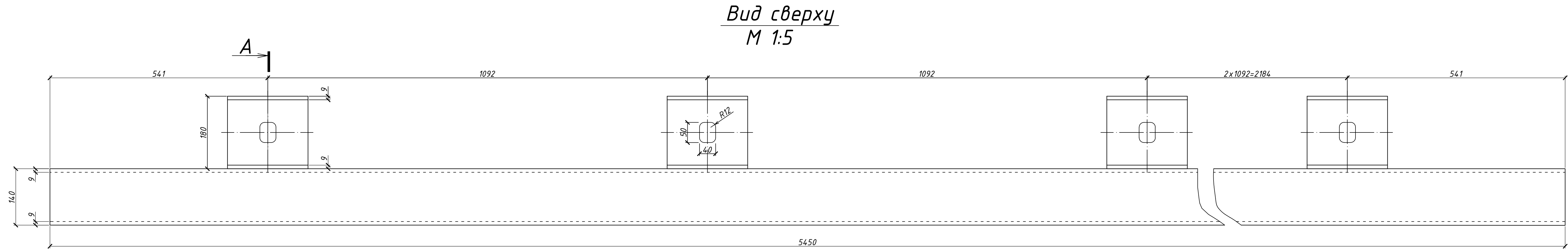


Спецификация элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итога, кг
34	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,40
36	Двутавр стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8239-72	1	88,66	88,66
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			106,50
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			4,25м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.



							1502 - ТКР.ГМ 3
							Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Забайкальск
Изм.	Колуч	Лист	N док.	Подпись	Дата		Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.
Разработал	Калесникова	07.15					Стадия
Проверил	Афанасенко	07.15					Лист
							Листов
							п
							16
							19
Н. контр.	Табачкова	07.15					Сборочный чертеж. Контроль 4.
							ООО "Забтранспроект"



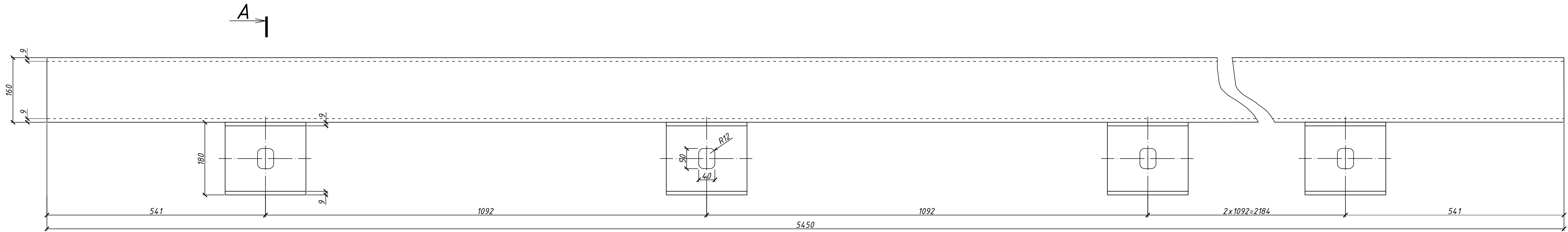
Спецификация элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итого, кг
34	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,40
35	Двутавр стальной горячекатаный №14 ГОСТ 8239-72	1	74,67	74,67
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			92,51
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			3,78м²

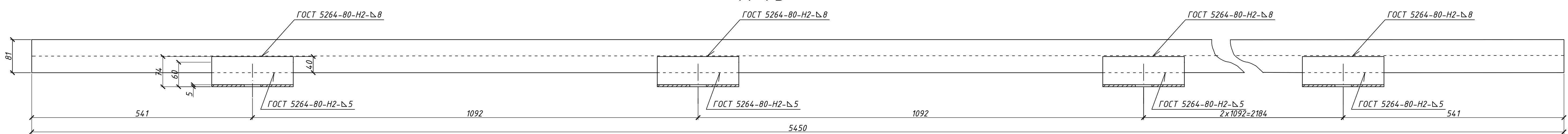
- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

						1502 - ТКР.ГМ 3			
						Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупнотоннажных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с удлинением подкранового пути контейнерного терминала Забайкальск			
Изм.	Колуч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова				07.15		П	17	19
Проверил	Афанасенко				07.15				
						Сборочный чертёж. Контроль 5.	ООО "Забтранспроект"		
Н. контр.	Колесникова				07.15				

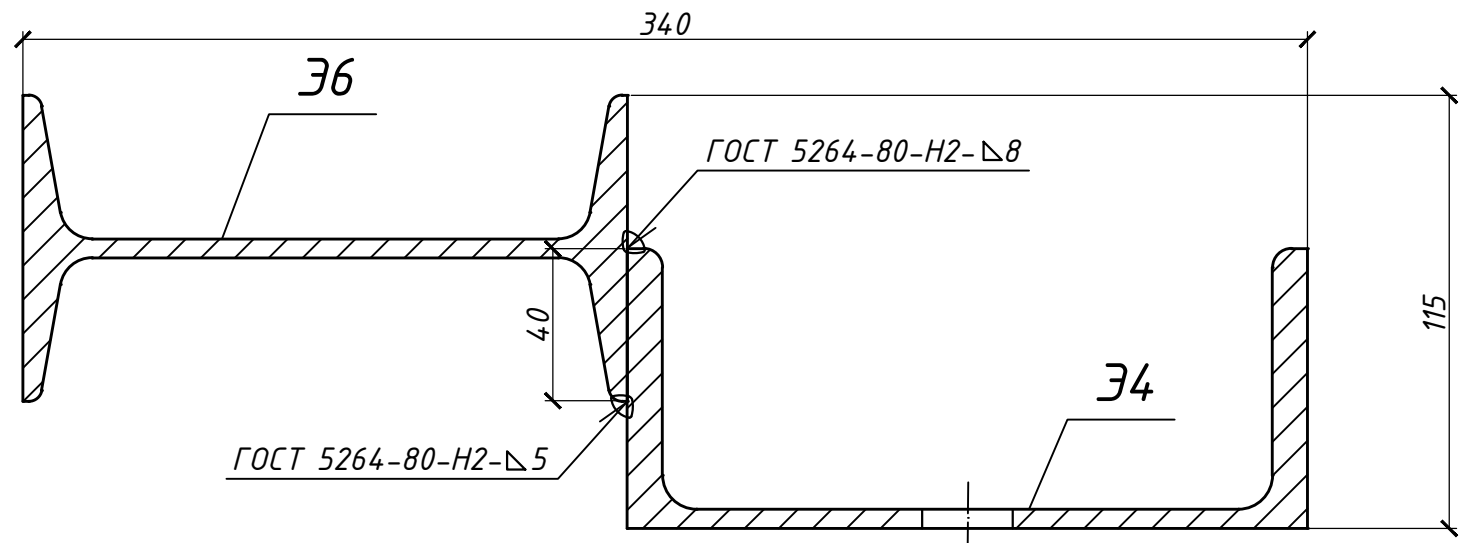
Вид сверху
М 1:5



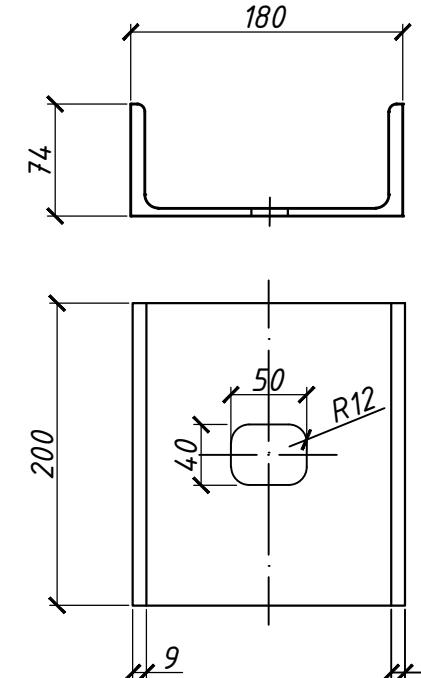
Вид сбоку
М 1:5



A-A
М 1:2



34
М 1:5



Спецификация элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Масса итога, кг
34	Швеллер стальной горячекатаный №18а ГОСТ 8240-72	5	3,48	17,40
36	Двутавр стальной горячекатаный №16 ГОСТ 8239-72	1	86,66	86,66
	Сварной шов (длина на деталь 2,0м)		-	0,44
	Итого металлических частей			104,50
	Расход электродов Э42-УОНИ-13/45- Ø5-УД			0,70
	Площадь защищаемой поверхности			4,17м²

- Элементы металлических изделий соединить сварным швом с применением электрода марки Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварного шва принимать по ГОСТ 5264-80. Контроль качества сварных соединений выполнять по СНиП 3.03.01-87;
- Защиту от коррозии металлоконструкции выполнить эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 за два раза при 3-ей степени очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80;
- Защищаемые поверхности должны быть предварительно очищены от снега, льда, грязи, ржавчины и обезжирены.

1502 - ТКР.ГМ 3					
Комплексная реконструкция "Пункта по переработке крупногабаритных контейнеров" "Бетонного покрытия контейнерного терминала", связанная с увеличением подкранового пути контейнерного терминала. Забайкальск					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колесникова	07.15			
Проверил	Афанасенко	07.15			
Технические и конструктивные решения. Технологический проезд.					
Сборочный чертеж. Контроль: 6.					
ООО "Забтранспроект"					